|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 温州市瓯斯特阀门有限公司 | 审核员 | 余慧 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级/不确定度 | 测量标准装置准确度等级/不确定度 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产部 | 内径千分尺 | 4943 | （25～50）mm | ±0.01mm | 量块 0.01 | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月28日 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 03.3.7512 | （0～40）MPa | 1.6级 | 0.4级 | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月24日 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 1605230 | （25～50）mm | ±0.01mm | 量块 0.01 | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月24日 | √ |
| 质量部 | 超声波测厚仪 | 110512000 | TT100 | ±2μm | U=3.2μm k=2 | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月24日 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 2-5488797 | （0～200）mm | ±0.02mm | 5等 | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月23日 | √ |
| 质量部 | X射线荧光光谱仪 | 111115 | Belec | Mn:2.7%Cr:1.3%Mo:3.7% | 标准物质 | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月28日 | √ |
| 质量部 | 台压式洛氏硬度计 | 9797 | HR-150A | ±1.5HRC | 均匀度（2.0～3.0）% | 温州市计量技术研究院 | 2020年6月28日 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：企业未建计量标准，所有的测量设备均能溯源到法定计量检定机构及有资质的校准机构检定/校准，经查7份测量设备检定/校准证书，溯源符合文件要求。 |
| 审核日期：2020年8月28日~ 8月29日审核员签字： 部门代表签字： |

编号：0029-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**