编号：0029 -2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 壳体压力试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | | ≥9.6MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 图纸 | | | | |
| 计量要求导出方法  1.壳体压力试验的要求≥9.6MPa，通常按工艺试验要求可控制在（9.6-10.5）MPa范围, T=0.9MPa；  2.测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.9×1/3=0.3MPa,（取1/3）；  3.测量范围推导：测量范围：（0-15）MPa，选择测量范围（0-40）MPa压力表的试验台。  其压力表1.6级在15Mpa时最大允许误差为0.24MPa。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 精密压力表 | （0-40）MPa | | 1.6级 | CA190403820 | | 2020.6.29 |
| 计量验证记录  1、测量过程的计量要求  壳体压力试验的要求≥9.6MPa，试验范围控制在（9.6-10.5）MPa,，测量最大允差△允=0.3MPa。  2、测量设备的计量特性  试验台压力表的测量范围是（0-40）MPa，满足10.5MPa测量范围，15MPa处最大允许误差为0.24MPa，0.24MPa＜0.3MPa；  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论：√□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：宋丹芝 验证日期：2020年7月11日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   审核人员意见：  受审核方代表签字： 审核日期：2020年8月27日 | | | | | | | | |