**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **广东腾彩科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：09.01.02;09.01.04**  **E：09.01.02;09.01.04** |
| **教师姓名** | | 文耀辉 | | **专业** | **Q：09.01.02;09.01.04**  **E：09.01.02;09.01.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李京田** | 龚璇 |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 手腕带、不干胶标签、NFC电子标签的生产工艺  首件确认-印刷-模切-质量检验-分条-打包-入库  RFID电子标签的制作流程：  放卷-点胶-放置芯片-热压固化（特殊过程）-检测-收卷-实验室检验-包装  特殊过程：加热固化、印刷过程  关键过程：印刷过程 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程为：印刷。控制油墨的粘度﹑厚度, 印刷机辊压力，彩印确认套印网点的层次误差与清晰及完整性，实行首检制，保存首件。  加热固化：温度控制 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 环境因素/环境影响，污染因子产生的过程：  a)重要环境因素及污染因子产生过程的描述：  ——废气：印刷过程中油墨、汽油、酒精等的使用产生异味，火灾、爆炸  ——废水的排放：生产过程产生的污水，例如：晒版、出片过程产生的废液。化学试剂泄漏  ——噪声的排放：加工过程中机械产生的噪声污染。  ——固废: 生产过程产生的固体废物，办公垃圾、废纸、废包装物、废塑料覆膜、印刷废品等, 危废：废油墨及油墨包装物  ——能源消耗：水、电  b)环境影响  污染水体、污染大气、噪声污染、污染土壤、能源消耗  治理技术：  控制固体废弃物：可采用分类管理集中处理综合利用。  废油墨及油墨包装物废弃等应采用集中收集的方法，交由当地经环保部门批准，具有相应处置资格的部门进行处置。  晒版和印刷机清洁废水：设置简易废水处理池采取沉淀、混凝处理（加聚合氯化铝PAC聚丙烯酰胺PAM）。  溶剂等化学品泄漏：车间显影液、定影液分类存放，全部回收处理，由有资质单位处置。设置溶剂存放间，专人管理  火灾：配备消防器材、检查、预案、演练。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不涉及** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | ①、800/900MHz频段射频识别(RFID)技术应用规定(试行)（信部无[2007]205号）；  ②、GB/T 29768-2013《信息技术 射频识别 800/900MHz空中接口协议》（2014年5月实施）  ③、GB/T 28925-2012《信息技术 射频识别 2.45GHz空中接口协议》  ④、GB/T 28926-2012《信息技术 射频识别 2.45GHz空中接口符合性测试方法》  ⑤、GB/T 29266-2012《射频识别 13.56MHz标签基本电特性》  ⑥、GB/T 29261.3-2012 《信息技术 自动识别和数据采集技术 词汇 第3部分：射频识别》  ⑦、GB/T 29261.4-2012 《信息技术 自动识别和数据采集技术 词汇 第4部分：无线电通信》  ⑧、GB/T 29272-2012 《信息技术 射频识别设备性能测试方法 系统性能测试方法》  ⑨、SB/T 10772-2012 《信息技术 射频识别 支持安全协议的800/900MHz空中接口通信协议》 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：** 文耀辉 **日期：2020.9.5 审核组长：李京田 日期：2020.9.5**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**