编 号：0075-2017-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 采油井口装置水压密封试验 | 被查部门 | 质检办 |
| 被测参数要求 | 参数M | 20.7MPa | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.96MPa |
| 公差T | 2MPa | 允许不确定度 | 1.02MPa |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 压力表 | (0-60)Mpa | ±1.6% | ±1.6% |  |
|  |  |  |  |  |
| 测量过程控制规范 | HL/CL-01采油井口装置水压密封性试验测量过程控制规范 | 满足 |
| 测量方法编号 | 《压力表使用说明书》 | 满足 |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 | 赵文举 ，培训后上岗 | 满足 |
| 法测量不确定度评定 | 见《采油井口装置水压密封性测量不确定度评定》附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《采油井口装置水压密封性测量过程监视统计记录及质控图》 | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：√□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2019 年11月 7日 审核员： 企业部门代表：