编 号：0075-2017-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 采油井口装置水压密封试验 | 被测参数要求(含公差) | 20.7+2MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | HL/CL-01采油井口装置水压密封试验测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 量程的确定：水压密封试验压力20.7-22.7MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为0～60MPa压力表可以满足要求。
2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±2%，符合标准规定。
3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差为60MPa×(±1.6%)=±0.96MPa。

测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～40MPa压力表于2017年4月10日 检定，结果：符合1.6级要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 压力表 | (0-60)Mpa | ±1.6% | 820011478=002 | 2020.08.07 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 准确度等级1.6级，0～60MPa压力表符合标准规定的水压密封试验所用的压力表的准确度等级＜±2%及压力为20.7MPa的测量过程计量要求。
2. 验证合格证书及标识：该压力表通过计量确认合格后，填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。

验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：赵文举 验证日期：2020年8月 4日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字：受审核方代表签字： 审核日期：2020年 8 月 18 日 |