**不 符 合 项 报 告**

|  |  |
| --- | --- |
| **审核领域及类型** |  **☑QMS** **□50430** **□EMS ☑OHSMS****监查1** |
| **受审核方** | **大庆中达机械设备有限公司** |
| **受审核部门** | **生产技术部** | **陪同人员** | **王兰春** |
| **不符合事实描述:****生产现场查见：车床、铣床未提供维修保养的相关证实，不符合标准要求。****上述事实不符合：■ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015标准7.1.3条款** **□ GB/T 50430-2017标准 条款:** **□ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015标准 条款****□ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007标准 条款****□ ISO45001：2018标准 条款相关要求** **不符合性质：□严重　　　■一般****审核员： 审核组长： 受审核方代表：****日期： 日期： 日期：**  |
| **纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）****查受审核方对不符合项的产生进行了纠正，并对产生的原因分析制定了培训，纠正措施基本有效。** **审核员： 日期：**  |

不符合项纠正措施表

|  |
| --- |
| **不符合项事实摘要：****生产现场查见：车床、铣床未提供维修保养的相关证实，不符合标准要求。** |
| **纠正情况：****提供车床、铣床的维修保养记录。** |
| **原因分析：****1.相关人员对GB/T19001-2016标准的7.1.3条款及公司管理体系文件相关要求理解不到位。****2.管理部门对体系运行要求的培训不到位，管理部门对体系运行管理的检查不到位，未能发现存在的问题。** |
| **纠正措施：****1、对相关人员进行GB/T19001-2016标准的7.1.3条款****2、自纠自查体系运行存在的不足。进行改进。** **预定完成日期：2020.08.31** |
| **举一反三检查情况：****进行自纠自查存在的类似不符合，发现后立即整改。对发现类似不符合情况进行纠正和****对相关方进行告知。** |
| **受审核方纠正措施有效性的验证：****原因分析基本准确，纠正措施已制定。培训已实施。纠正措施验证通过。****验证人： 日期：2020.09.2** |

**受审核方代表： 日期：2020.09.2**