编 号：0092-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 提琴桥线长度测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | （111-220）mm  ±0.5mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | Q/FLJ-01-2018《提琴制作作业指导书》 | | | |
| 计量要求导出方法  1、 测量参数公差范围：Ｔ=±0.5mm  △允≤1/3Ｔ=±0.5mm×1/3=±0.17mm  2、 测量范围推导：被测参数为(111-220)mm ，选择测量范围量程0-300mm的游标卡尺。  3、测量设备校准不确定度推导：==0.34×1/3=0.11mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 游标卡尺  LBD05940 | | （0-300）mm | ±0.04mm | | 2020205549002 | | 2020.7.28 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1.测量设备的测量范围（0-300）mm，满足计量要求的测量范围(111-220)mm的要求。  2. 测量设备最大允许误差±0.04mm，满足计量要求±0.17mm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 钱丽 验证日期： 2020 年8月2 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020年08月17日 | | | | | | | | |