编号：0156-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆爱力特泵业有限公司 | 审核员 |  |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准装置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 生产技术部 | 抗震压力表 | 13F717 | 0-25MPA  | 1.6级 | 活塞压力计0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 1179868 | (25-50)mm | ±0.004mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 1153827 | (0-25)mm | ±0.004mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | J52161 | (150-175)mm | ±0.004mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2019年11月12日 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | D26 | (0-300)mm | ±0.04mm | 量块5等10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 生产技术部 | 高度尺 | 10124487 | (0-500)mm | ±0.04mm | 量块5等10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 103-144 | (0-200)mm | ±0.04mm | 量块5等10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2019年11月12日 | √ |
| 生产技术部 | 百分表 | D145568 | (0-10)mm | 1.4μm |  光栅式指示仪表检定仪（0-10）mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 审核综合意見：该公司未建立最高计量标准，所有测量设备送检至有相应资质的机构大庆油田计量检定测试所、检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期：2020年8月16日~ 8月 17 日 审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**