编号：0171-2019-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 四氟丙酸钠加成釜温度 | | | | 企业部门 | | | 环保分厂 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | （74-84）℃ | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | 2℃ |
| 公差T | | 10℃ | | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 1、铂电阻温度计 | | | （-200-200）℃ | | / | | ±0.8℃ |  | |
|  | | |  | |  | |  |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | ZHCG-HBFC-01 | | | | | | |  |
| 测量方法编号 | | | CGZ30.0016(D/O) 四氟丙酸钠岗位操作法 | | | | | | |  |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | |  |
| 操作人员姓名 | | | 贺彪、赵阳、张元洲、杨平、李学林 | | | | | | |  |
| 测量不确定度评定方法 | | | 附录A：加成釜釜温测量过程不确定度评定 | | | | | | |  |
| 有效性确认方法 | | | 附录B：加成釜釜温测量过程的有效性确认记录 | | | | | | |  |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 附录C：加成釜釜温测量过程监视记录 | | | | | | |  |
| 综合评价 | 审核记录：   1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，能够满足要求；5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。   审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2020年8月17日 审核员：谭华 企业部门代表：叶志强