编号：0171-2019-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 四氟丙酸钠加成釜温度 | 企业部门 | 环保分厂 |
| 被测参数要求 | 参数M | （74-84）℃ | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 2℃ |
| 公差T | 10℃ | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1、铂电阻温度计 | （-200-200）℃ | / | ±0.8℃ |  |
|  |  |  |  |  |
| 测量过程控制规范编号 | ZHCG-HBFC-01 |  |
| 测量方法编号 | CGZ30.0016(D/O) 四氟丙酸钠岗位操作法 |  |
| 环境条件 | 常温 |  |
| 操作人员姓名 | 贺彪、赵阳、张元洲、杨平、李学林 |  |
| 测量不确定度评定方法 | 附录A：加成釜釜温测量过程不确定度评定  |  |
| 有效性确认方法 | 附录B：加成釜釜温测量过程的有效性确认记录 |  |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 附录C：加成釜釜温测量过程监视记录 |  |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，能够满足要求；5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。

审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020年8月17日 审核员：谭华 企业部门代表：叶志强