编号：0171-2019-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 弹性元件式一般压力表、压力真空表及真空表检定过程 | 被查部门 | 仪电中心计量室 |
| 被测参数要求 | 参数M | 2MPa  | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.021MPa |
| 公差T | ±0.064MPa | 测量不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | 测量范围：（0~3）MPa |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 精密压力表 | (0-4)MPa | */* | 0.4级证书给出检测点2MPa测量误差0.002 MPa | / |
| 测量过程控制规范编号 | YDZX-01-0159-01-01 | 满足 |
| 测量方法编号 | JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表及真空表检定规程》 | 满足 |
| 环境条件 | （20±5）℃，湿度≤85%RH | 满足 |
| 操作人员姓名 | 张明林 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 附录A：弹性元件式一般压力表、压力真空表及真空表检定不确定度的评定 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 附录B：弹性元件式一般压力表、压力真空表及真空表检定有效性确认记录 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 附录C：弹性元件式一般压力表、压力真空表及真空表检定监视记录 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 附录D:弹性元件式压力表、压力真空表及真空表检定的测量过程控测监视统计表及监视控制图 | 满足 |
| 综合评价 | **审核记录：**1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，统计数据正确。审核结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020年8月18日 审核员： 郭小红 被查部门代表：叶志强