**附B：**Q345R抗拉强度检测**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202002 | 测量过程  名称 | Q345R抗拉强度检测 | 测量过程规范编号 | | XLSH-CL-GF-202002 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 抗拉强度（500-630）MPa  即最大力(200-252)kN | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：液压万能试验机，测量范围（0-600）kN，*U*rel=0.2%, *k*=2。最大允许误差:±1%。  测量方法：GB 228.1-2010金属材料 拉伸试验第1部分： 室温试验方法  环境条件：常温  测量软件；有  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看《检测设备管理台账》上的测量设备：液压万能试验机，设出厂编号：1035，校准日期：2020.07.22，校准机构：辽宁东测检测技术有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2020年5月20日用出厂编号1035的液压万能试验机对实物进行3次检测，平均值为=229.8kN  2)、2020年7月20日用出厂编号1035的液压万能试验机对实物进行3次检测，平均值为=232.7kN  测量结果的扩展不确定度*U*=0.2MPa *k*=2，则En=  当E n≤1时测量过程有效。此En=0.34<1，该测量过程有效。  确认人员： 日期：2020年07月20日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |