编号：0160-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 沈阳鑫联石化设备有限公司 | | | | | 审核员 | 刘复荣 | |
| 部门 | 测量  设备  名称 | 测量  设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准装置  准确度等级 | 校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 不锈钢耐震压力表 | 2019-09-109 | （0-6）MPa | 1.6级/*U*re*l*=0.46%,*k*=2 | 数字压力计：0.05级 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.03.03 | √ |
| 质检部 | 半自动冲击试验机 | 100317 | JB-300B | *U*re*l*=3.7%,*k*=2 | 百分表MPEV:20μm  半径样板MPE:  ±（0.020-0.024）mm  游标卡尺MPE:  ±（0.02-0.04）mm | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.04.01 | √ |
| 质检部 | 万能角度尺 | 0180259 | （0-320）° | MPE:±2'  *U*=1',*k*=2 | 角度块:1级 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.03.03 | √ |
| 质检部 | 涂层测厚仪 | BL180247 | MC-3000S/F3 | MPE:0.04mm  *U*=8.0μm,*k*=2 | 厚度片：A级 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.03.03 | √ |
| 质检部 | 便携式硬度计 | SN1805445 | TT110 | ±12HLD  *U*=6HLD;*k*=2 | 标准里氏硬度块：  （4-5）HLD | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.03.03 | √ |
| 质检部 | 液压万能试验机 | 1035 | WEW-600D | ±1.0%  *U*rel=0.2%,*k*=2 | 标准测力仪：0.1级 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.07.22 | √ |
| 质检部 | 温湿度表 | / | TH101 | MPE:±2.0℃  *U*=0.4℃,*k*=2 | 温湿度检定箱：  MPE:≤±1℃(15℃、20℃、30℃)  MPE:≤±0.8%RH(20℃) | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.07.22 | √ |
| 质检部 | 低温槽 | 100320 | DWC-60 | -40℃时 *U*=0.4℃,*k*=2  -20℃时 *U*=0.4℃,*k*=2 | 工业铂热电阻：  A级 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.07.22 | √ |
| 质检部 | 不锈钢耐震压力表 | 2019-9-192 | （0-1）MPa | *±*0.016MPa  *U*rel=0.34%,*k*=2 | 数字压力计:0.05级 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.03.03 | √ |
| 质检部 | 数显时间继电器 | XL11 | JS11S | *±*35.6s  *U*=0.6s,*k*=2 | 数字式电秒表：MPE:≤5×10-5  数字式毫秒表：MPE:≤5×10-6 | 辽宁东测检测技术有限公司 | 2020.04.02 | √ |
| 审核综合意見：  抽查《检测设备管理台账》中10台测量设备的校准证书。其校准结果的量值溯源符合《量值溯源管理控制程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年8月14日上午至2020年8月15日下午  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |