编 号：0160-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | Q345R抗拉强度检测 | 被测参数要求(含公差) | 抗拉强度（500-630）MPa即最大力(200-252)kN（试样25mm×16mm） |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB713-2014《锅炉和压力容器用钢板》 |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：T=130MPa
2. 测量设备的最大允许误差：T/3=130MPa/3=43.3MPa
3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ /3 = 43.3MPa/3 =14.4MPa
4. 被测参数测量范围：技术要求抗拉强度（500-630）MPa，即最大力(200-252)kN,则选择测量范围为（0-600）kN的液压万能试验机进行检测。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 液压万能试验机/1035 | （0-600）kN | ±1%*U*rel=0.2% *k*=2 | LNDC200371282 | 2020.07.22 |
| 计量验证记录：1)测量设备的测量范围为（0-600）kN，满足导出计量要求测量范围最大力:(200-252)kN的要求;2)测量设备的最大允许误差为1%×600kN=6kN，满足导出计量要求最大允许误差:43.3MPa×(25×16)mm2=17.32kN的要求;3)测量设备的扩展不确定度为*U=*0.2%×600kN=1.2kN，满足导出计量要求: *U*95允 ≤14.4MPa×(25×16)mm2=5.76kN的要求.验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2020 年7月15日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年8月15日 |