高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 1 | 测量过程名称 | 压力表检定测量过程 | 测量过程规范编号 | | Q/J JJSH2300 301-2020 |
| 所在部门 | | 计量中心 | | 控制程度 | | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：智能数字压力校验仪  测量方法：直接比较  环境条件： （20±5）℃；相对湿度≤85%RH  操作者技能：检定人员，经培训合格，取得计量检定人员证，有两年以上工作经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用比对法对测量过程进行有效性确认：  1、智能数字压力校验仪：检定证书编号：RG1993323940号；精度：0.05%；检定日期：2019.11.29（确认间隔12月）；有效日期：2020.11.28。  2、压力表检定测量过程的有效性，是通过用手动检定台和自动校验台被检压力表进行测试结果比对，两个测量结果的差值的绝对相对小于该测量点的扩展不确定度（4MPa时为0.29%），对测量过程进行有效性确认。  2020年8月27日对该压力表4MPa点进行检定测试：  手动台压力表测试值为4.01MPa, 相对误差0.25%；自动台压力表测试值为4.01MPa，相对误差0.25%  测量过程的有效性按下列方法计算：  =|0.25%-0.25%|=0.00 ＜0.29%  测量数据稳定，满足计量要求；此测量过程有效。  确认人员： 日期：2020.8.27 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |