**附B：**

**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202001 | 测量过程名称 | 防伪纸相对横幅厚度差测量过程 | 测量过程规范编号 | AHST-CL-GF-202001 |
| 所在部门 | 品质部 | 测量项目 | 相对横幅厚度差300μm±6μm | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：数显千分尺，测量范围（0-25）mm，最大允许误差±6μm *，*不确定度*U*=1.0μm, *k*=2。测量方法： GBT451.3-2002**《**纸和纸板厚度的测定**》**环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查看《测量设备台账》上的测量设备：数显千分尺，校准日期：2019.12.03，校准机构：深圳市广恒计量检测技术有限公司。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：1)、2020年4月20日,用编号170691220的数显千分尺对实物进行3次检测，平均值为$\overline{y\_{1}}$=297.3μm2)、2020年4月25日,用编号170691220的数显千分尺对实物进行3次检测，平均值为$\overline{y\_{2}}$=297.0μm 测量结果的扩展不确定度*U*=2.8μm *k*=2，则En =0.08<1当E n≤1时测量过程有效。此En=0.08<1，该测量过程有效。确认人员： 日期： 2020 年 4 月 25 日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |