编 号： 0140-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 防伪纸相对横幅厚度差测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 300μm±6μm |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB 22467.1-2008**《**防伪材料通用技术条件第 1 部分：防伪纸**》,** GBT451.3-2002**《**纸和纸板厚度的测定**》** |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：T=12μm
2. 测量设备的最大允许误差：$Δ\_{允}\leq $T/3=12μm /3=4μm
3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ $Δ\_{允}$/3 = 4μm //3 =1.33μm
4. 被测参数测量范围：技术要求相对横幅厚度差300μm±6μm，则选择测量范围为（0-25）mm的数显千分尺进行测量。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数显千分尺/170691220 | （0-25）mm | ±2μm*U*=1.0μm, *k*=2 | HK520191203624 | 2019.12.03 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-25）mm，满足导出计量要求测量范围300μm±6μm的要求;测量设备的最大允许误差±2μm，满足导出计量要求$Δ\_{允}=$4μm的要求.测量设备的扩展不确定度为*U*=1.0μm（*k*=2），满足导出计量要求*U*95允=1.33μm的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2020 年04月10日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |