



受理编号: 0157-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	燃煤全硫分分析过程		被测参数要求(含公差)	<1%	
被测参数要求识别依据文件			《化学监督管理细则》 Q/HPPP-301.008-2009		
计量要求导出方法 (可另附) 工艺要求<1%，一般产品检测结果 0~1%，T=1% 测量过程的测量范围要求： $U_{允} \leq 1/3T = 0.3\%$ 测量设备： $MPEV \leq 1/2U_{允} = 0.15\%$					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	电脑测硫仪 /1051304023	5E-S3200	全硫含量<1%: -0.01%	HCY201950697	2019.9.23
计量验证记录： 测硫仪经过外部校准，示值误差满足最大允差要求，符合计量要求，验证合格。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注：在选项上打√，只选一项) 验证人员签字：_____ 验证日期：2020 年 8 月 11 日					
审核记录： 公司已经根据内部指标的工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员签字：_____ 企业代表签字：_____ 审核日期：2020 年 8 月 14 日					



受理编号: 0157-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	燃煤热值分析过程		被测参数要求(含公差)	±1%	
被测参数要求识别依据文件			《化学监督管理细则》Q/HPPP-301.008-2009		
计量要求导出方法 (可另附) $T=1\%$ 测量过程的测量范围要求: $U_{允} \leq 1/3T=0.3\%$ 测量设备的测量范围 测量设备的最大允差: $MPEV \leq U_{允}/2=0.15\%$ 一般煤热值在 25000J/g, $MPEV=0.15\% \times 25000=37.5J/g$					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准有效期至
	等温式全自动量热仪 /0351110122 (A 桶)	5E-AC8018	+33J/g	HCY201950 694	2019.9.23
	等温式全自动量热仪 /0351110122 (B 桶)	5E-AC8018	-11J/g	HCY201950 694	2019.9.23
计量验证记录 等温式全自动量热仪经过外部校准, 示值误差小于测量设备最大允许误差, 符合计量要求。 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 8 月 11 日					
审核记录: 公司已经根据内部工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员: _____ 企业代表签字: _____ 审核日期: 2020 年 8 月 14 日					