**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 总磷标液配制过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | 标称浓度（1±5%） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GV2C310 总磷水质自动在线监测仪标液配制方法 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T＝±5%  测量过程计量要求：  *U允*＝T单侧/3＝1.6%  测量设备计量要求：  根据总磷水质自动分析仪技术要求，选择电子天平I级，A级容量瓶。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 电子天平 | | BSA224S | | I级合格 | 202214089 | | 20200623 |
| 可调移液管 | | （100－1000）uL | | *合格* | 205008444 | | 20200628 |
| 容量瓶 | | 1000mL | | *A级合格* | 205008428 | | 20200629 |
| 计量验证记录  测量设备经检定合格。  测量设备测量范围满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备的扩展不确定度要求，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备扩展不确定度的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  审核员签名：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 成品泄漏电流检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ≤5mA | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG631－2013 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  一般控制水平（0－2.5）mA  U允＝T单侧/3＝0.8mA  测量过程要求：  根据JJG631，的检定条件，选择满足要求的泄漏电流测试仪即可。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性 | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 泄漏电流测试仪 | AN9620X | *U rel=*0.16% | | 203301465 | | 20200506 |
| 计量验证记录  测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。  测量设备测量范围满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | |
| 审核记录：  审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。  审核员签名：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | |