受理编号：0139-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 学生实验台脚底平稳性 | | | 被测参数要求(含公差) | | （760-900）mm  ≤±1mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB 24820-2009 | | | |
| 计量要求导出方法  1. 测量参数的公差范围T=±1mm  △允 ≤T×1/3=±1×1/3=±0.33mm ；  2.测量参数的测量不确定度推导: U允≤△允×1/3=0.33/3=U=0.11mm；  3.测量范围的导出：测量（760-900）mm高度，导出的测量范围为0-1000mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 钢直尺 | | 0-1000mm | 允许误差为  ±0.2mm | | 918010674-001 | | 2019.9.9 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的允许误差为±0.2mm，满足测量过程的△允 =±0.33mm的要求。  2、测量设备的测量范围0-1000mm，满足测量（760-900）mm的要求。  采用能力指数法进行验证：  （要求为1.1以上），满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：邱益成 验证日期：2019 年 9 月 10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2019 年 9 月19 日 | | | | | | | | |