编号：0070-2017-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市银浦机械设备有限公司 | | | | | 审核员 | 王玉玲 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 测厚仪 | 131131749 | DT-156 | U=0.2-2.1µm | 标准厚度块4等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.11 | √ |
| 生产部 | 刻度直角尺 | 01 | 250×500mm | 0.1mm | 线纹米尺/检验平板 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.8 | √ |
| 生产部 | 数字万用表 | 090640068 | VC890C | 2.0级 | 多功能校准源 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.1 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 963375 | （50-75）mm | ±0.004mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.3 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 895462 | 25-50mm | ±0.004mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.2 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 0422 | 0-150mm | ±0.02mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.2 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 7330 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.6.2 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 1304447 | 75-100mm | ±0.005 | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 20206.2 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准，所有测量设备送检至有相应资质的机构（大庆油田计量检定测试所)进行检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 年 月 日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**