受理编号：0154-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 清管器固定套尺寸检验 | 被测参数要求(含公差) | 70±0.5mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | Q/SNY04-2020《LCQZ系列智能电子清管器及成套设备》 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围：Ｔ=1mm2、测量设备的最大允许误差MPE:Ｔ×1/3=1mm×1/3=0.33=±0.17mm3、测量设备校准不确定度推导： 4、被测参数测量范围：固定套尺寸范围70±0.5mm,选用测量范围为（0-300）mm的带表游标卡尺进行检验。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 带表游标卡尺/40803 | （0-300）mm | MPE:±0.02mm | CY0120003711 | 2020.06.02 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-300）mm，满足导出计量要求管材壁厚范围（70±0.5mm的要求；测量设备的最大允许误差为±0.02mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.17mm的要求； 验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：李景华 验证日期： 2020 年08月 03日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020 年8月7 日 |