编号：0110-2018-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 盘锦中亚石油技术有限公司 | 审核员 | 徐德军 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 品管部 | 压力表 | 4903 | 100 MPa | 1.6级 | 活塞压力计0.05级  | 大连计量检验检测研究院有限公司 | 2019年07月08日 | √ |
| 生产准备部 | 游标卡尺 | 23010167 | （0-150）mm | ±0.02mm |  量块4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2019年07月23日 | √ |
| 品管部 | 压力表 | HA65541717634 | (0-60)MPa | 1.6级 | 活塞压力计标准装置0.05级 | 盘锦天之都精密检测有限公司 | 2019年06月28日 | √ |
| 生产准备部 | 千分尺 | 1500945 |  (50-75)mm | ±3μm |  量块4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2019年07月23日 | √ |
| 品管部 | 洛氏硬度计 | 1005 | HR-150A | ±1.5HRC | 标准硬度块±0.5HRC | 广东省电子电器研究所 | 2018年10月26日 | √ |
| 生产准备部 | 游标卡尺 | 201609-8655 | （0-150）mm | ±0.02mm |  量块4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2019年07月23日 | √ |
| 生产准备部 | 游标卡尺 | 6104744616 | （0-300）mm | ±0.02mm |  量块4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2019年07月23日 | √ |
| 生产准备部 | 游标卡尺 | 6529 | （0-200）mm | ±0.02mm |  量块4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2019年07月23日 | √ |
| 审核综合意見：该公司未建立最高计量标准，所有测量设备送检至具备相应资质的计量技术机构进行检定、校准，抽查8份测量设备检定、校准证书，检定、校准证书全部在有效期内。量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期：2019 年 9月 17日~ 9月 17 日 审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**