**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS ■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | 赣州众泰鑫业家具有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 23.01.01,29.10.05 |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 23.01.01,29.10.05 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **文波** |  |  |  |  |
| **专业代码** | 23.01.01,29.10.05 |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **生产工艺流程：**板材→开料→胶压→加工成型→刮灰→砂光→喷底漆→喷面漆→组装→检验→包装→成品入库→交付；**销售服务流程：**合同签订→采购→验收→入库→交付。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键控制点：加工成型、喷漆、销售过程。加工注意加工精度，喷漆控制气压、喷枪距离。按照销售服务规范提供销售服务。 |
| **重要环境及控制措施** | 重要环境因素：固废排放、火灾、废气排放、废水排放、噪声排放；控制措施主要有：除尘设施、水帘、消防设施等。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 重大危险源：火灾、触电、人身伤害；控制措施主要有：加强安全防护、劳保用品、设备加防护罩等。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 参照GB/T3324-2017木家具通用技术条件，环保法、劳动法、质量法、安全生产法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验产品尺寸参数等。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)：姜海军 日期： 2019.9.12 审核组长：伍光华 日期：2019.9.12**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**