编号：0155-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 牡丹江长城石油机械有限公司 | | | | | 审核员 | 焦秀伟 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 7694 | （0-300）mm | ±0.04mm | 量块5等  12块 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 14587 | (0-25)mm | ±4μm | 量块5等20块  5.12-100mm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 3961 | (75-100)mm | ±4μm | 量块5等20块  5.12-100mm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 质量技术部 | 外径千分表 | 78573 | (50-75)mm | ±4μm | 量块5等20块  5.12-100mm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 质量技术部 | 内径百分表 | 01205 | (50-160)mm | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 质量技术部 | 外径卡规 | 120700 | (80-100)mm | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 质量技术部 | 压力表 | 4134 | (0-160)Mpa | 0.25级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 2535 | (0-25)Mpa | 1.6级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 质量技术部 | 内径卡规 | 61543 | （75-95）mm | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
| 生产车间 | 外径卡规 | 61419 | （100-120）mm | ≤20μm | 光栅式指示仪表检定仪1.4μm | 沈阳计量测试院 | 2020.7.3 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构进行检定、校准，抽查10份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020年8月2日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**