**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **霍尔新风(重庆)环保科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：18.05.03****E：18.05.03****O：18.05.03** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q：18.05.03****E：18.05.03****O：18.05.03** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 环保产品流程：签订合同—采购——折弯——焊接——组装——检验——交付顾客焊接、组装过程为关键过程。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 造成风险：虚焊和功能不满足标准要求。焊接、组装过程按作业指导书和装配图进行控制：控制焊接参数、部件型号规格、安装位置。 |
| **重要环境及控制措施** | 1）火灾；2）噪声排放；3）固废排放。控制措施：管理方案和应急预案。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 1）火灾；2）中暑；3）机械伤害；4）触电。控制措施：管理方案和应急预案。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《饮食业油烟排放标准》、《机械静电光解复合式饮食业油烟净化设备》（企标）、工业企业厂界噪声排放标准（GB12348-2008）、污水综合排放标准（CB8978-1996）3类、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：高压电源编码；产品外观；标牌；通电测试；控制箱接地电阻；极板间绝缘电阻等。 |
| **其它相关知识** | **/** |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2020.8.3 审核组长： 日期：2020.8.3**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**