**附录B2：**

**六方绝缘轴对边尺寸测量高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 202002 | 测量过程名称 | 六方绝缘轴对边尺寸测量 | 测量过程规范编号 | | SOJO-CL-GF-202002 |
| 所在部门 | | 质量检验部 | 测量项目 | 六方绝缘轴对边尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：（0-150）mm游标卡尺  测量方法：按照SOJO-ZD-202002《游标卡尺测量作业指导书》进行测量  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看（0-150）mm游标卡尺校准证书，校准单位:天津天传电控设备检测有限公司,校准日期：2019年10月21日，符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  1）、2020年05月22日，用（0-150）mm的游标卡尺对实物进行3次检测，平均值为1=24.86mm  2）、2020年07月27日，用（0-150）mm的游标卡尺对实物进行3次检测，平均值为2=24.92mm  测量结果的扩展不确定度为 *U*=0.06mm,（*k*=2）  En=  当E n≤1时，测量过程有效。此E n=0.71<1，此测量过程有效。  确认人员： 日期：2020.07.27 | | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | | |
|  |  | | | | |  | | |
|  |  | | | | |  | | |