编 号：0153-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 六方绝缘轴对边尺寸测量 | | | | 被测参数要求(含公差) | | mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 编号为8SJ.743.1002的图纸 | | | | | |
| 计量要求导出方法：  1.测量参数公差范围T=0.10mm  2.测量设备的最大允许误差T/3=0.10mm/3=0.03mm  3.测量设备校准不确定度推导*U*95允≤/3=0.03mm/3=0.01mm  4.被测参数测量范围：技术要求六方绝缘轴对边尺寸mm，选用测量范围为（0-150）mm的游标卡尺进行测量 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 游标卡尺/6709031585 | | （0-150）mm | | ±0.02mm | | J202007304 | | 2020.07.31 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为(0-150)mm，满足导出计量要求测量范围mm的要求；  测量设备的最大允许误差为0.02mm，满足导出计量要求最大允许误0.03mm的要求；  验证结论：🗹符合🞎有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年07月27日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020年8月5日 | | | | | | | | | |