编号：0077-2018-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市瑞东石油科发有限公司 | | | | | 审核员 | 崔敬伟 | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备准确度等级最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | HF121481 | （0-300）mm | ±0.02mm | 量块5等  10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 7634 | (0-150)mm | ±0.02mm | 量块5等  10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 千分尺 | 1256625 | (125-150)mm | ≤±0.01 | 量块5等20块  5.12-100mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 钢卷尺 | 01 | 5000 | ≤±（0.61）mm，U=（6.6）μm，*K*=2 | 1级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 钢板尺 | 03 | 0-30 | ≤±0.12 | U=≤（4.4-8.1）μm，*K*=2 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 百分表 | 7A09954 | 0~3mm | ≤1.4μm | U=（6.6）μm，*K*=2 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 耐震压力表 | 42869 | Y-100 0-25MPa | 1.6级 | 活塞压力计0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 耐震压力表 | 2158 | Y-100 0-60MPa | 1.6级 | 活塞压力计0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 生产技术部 | 深度卡尺 | 0450 | (0-200)mm | ±0.02mm | 量块5等  10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.7.26 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准，所有测量设备送检至有相应资质的机构大庆油田计量检定测试所、检定、校准，抽查9份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 年 月 日~ 月 日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**