**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **西部矿业股份有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **02.06.02;**  **17.04.03** |
| **教师姓名** | | **张慧琴** | | **专业** | **2.06.02;**  **17.04.03** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **安涛** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 工艺流程：原矿— 破碎 — 皮带运送 — 半自磨、球磨 — 分级 — 搅拌 — 铅粗选 — 扫选 — 铅一次精选 — 铅二次精选— 锌硫混合一次粗选 — 锌硫混合二次粗选—锌硫混合一次扫选—锌硫混合二次扫选— 锌硫分离粗选 — 锌硫分离扫选 — 锌一次精选 — 锌二次精选— 沉淀 — 脱水— 成品 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键过程有：浮选过程，  确认过程：无。  编制作业指导书、控制指标、质量手册、生产和服务过程控制程序等。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | YS/T319-2013《铅精矿》、YS/T320-2014《锌精矿》 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 产品检测报告见附件 | | | | | |
| **其它相关知识** | | 无 | | | | | |

**填表人(专业人员)： 张慧琴 日期：2020.8.2 审核组长： 安涛 日期：2020.8.2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**