**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **江苏诚丰环保设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.05.07** |
| **教师姓名** | | **张磊** | | **专业** | **18.05.07** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **刘梦晗** | **岳树亮** |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产/服务流程图：  任务书下达→采购→进场检验→零部件加工→成套组装→电气机械质量检验→包装入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程与关键过程均为：焊接工艺，操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》，提供《生产过程控制记录》对工序进行过程监控，生产结束后对成品进行成品检测，检测合格方能入库销售 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **生产参照客户协议** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 张磊 日期： 2020.8.1 审核组长： 张磊 日期： 2020.8.1**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**