



受理编号: 0052—2018—2020

测量设备溯源抽查表

受审核方		东莞市奥纳水务科技有限公司					
部门	测量设备名称	编号	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	数显卡尺	B17090294	±0.03mm	量块 5 等	广东省世通仪器检测服务有限公司	2019.8.15	√
品管部	游标卡尺	1602040705	±0.03mm	量块 5 等	广东省世通仪器检测服务有限公司	2019.8.15	√
研发部	螺纹环规	ONA—JC—055	/	标准螺纹校对规组 2 μ m	广东省世通仪器检测服务有限公司	2019.8.16	√
品管部	水表耐压试验台	1074	/	压力表 1.5 级 电子秒表±0.5s/d	广东省计量科学研究院	2020.5.19	√
品管部	水表校验装置	386	0.2 级	流量标准检定装置 V: $U_{re1}=2.5\times10^{-4}$ ($k=2$) m:M1 级 t: $U_{re1}=5\times10^{-7}$ ($k=2$)	广东省计量科学研究院	2020.5.19	√
审核综合意见: 已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》，公司测量设备全部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由品管部保存。 根据外部检定/校准情况的检查情况，该公司的校准/检定情况基本符合溯源性要求。							
审核日期: 审核员签字: _____ 部门代表签字: _____							