编 号： 0151-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 阀门密封试验过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 压力70MPa（压降≤3.45MPa） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T22513-2013《石油天然气油 钻井和采油设备 井口装置和采油树》 | | | | | |
| 计量要求导出方法：  1、测量参数公差范围：Ｔ=3.45MPa  2、测量设备的最大允许误差：MPEV：Ｔ/3=3.45MPa=1.15MPa  3、测量设备校准不确定度推导：   1. 被测参数测量范围：压力(70-73.45)MPa，选用测量范围（0-100)MPa的压力表进行测量。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 压力表/08405006 | | （0-100）MPa | | | （校准证书100MPa时-0.3MPa）  *1.6级* | F09-2020707 | | 2020.5.10 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-100）MPa；满足导出计量要求测量范围（0-93）MPa的要求。  测量设备的最大允许误差为*1.6级；（符合标准给出的压力表不应低于2%）*校准证书给出的100MPa时-0.3MPa；满足导出计量要求最大允许误差1.15MPa的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： a28189ec3f686e0a59b7a8228268dde_meitu_2  验证日期： 2020 年7月26日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   微信图片_20180313093903审核员意见： 企业代表签字： 2ab5bcccf7104d911a7b7f5dc0638ba_meitu_3 审核日期：2020 年 7 月 31 日 | | | | | | | | | |