编 号：0152-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 原油体积计量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | ±0.2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | Q/SY1755.1《勘探与生产业务计量器具配备规范第1部分原油》标准 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  根据：Q/SY1755.1《勘探与生产业务计量器具配备规范第1部分原油》标准的规定，原油体积计量的计量要求为：  测量范围：(20～100)m3/h：  最大允许误差：±0.2% | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 刮板流量计 | LB-100 | | 0.2级 | LL002237 | | 2020.3.11 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1. 测量设备的测量范围(20～100)m3/h：满足计量要求的测量范围(20～100)m3/h的要求。  2. 测量设备最大允许误差0.2级，满足计量±0.2%的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过检定，测量设备验证方法正确。    审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |