



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方	安平县广通五金网业有限公司				
专业小类/ 项目代码	Q: 17.12.03 E: 17.12.03 O: 17.12.03				
教师姓名	吉洁	专业	见上	培训地点	
受培训人员	姓名	周涛			
	专业代码	/			
生产工艺/服务过程	不锈钢丝——整经——编织——平网——裁剪——成品				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制	生产设备保养不当,导致产品编织不平整,产生废品, 无特殊过程.				
重要环境及控制措施	固体废弃物排放、火灾的发生、噪声排放,控制措施:环境因素的识别与评价控制程序、 环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序				
不可接受风险的危险源 及控制措施	潜在火灾、触电、机械伤害、物体打击、意外伤害,控制措施:危险源辨识、风险评价控 制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序				
相关法律法规的要求及 产品标准	质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法, GB/T 5330-2003				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)	尺寸、外观,符合 GB/T 5330-2003				
其它相关知识					

填表人(专业人员): 日期: 2020.7.31 审核组长:

日期: 2020.7.31

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页