编 号： 0150-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 二氧化硫分析仪气密性检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 当仪器负压20kpa时,1min内负压变化应≤1kpa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | Q/WTH70-2018《TH-2000PM 系列大气颗粒物浓度检测仪》 | | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=1kpa  2、测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=1kpa×1/3=0.33kpa=±0.17kpa  3、测量设备校准不确定度推导：  =0.33kpa×1/3=0.11kpa  4、被测参数测量范围：当仪器负压20kpa时,1min内负压变化应≤1kpa，选用（-0.1~0）MPa的精密真空表进行测量。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 精密真空表 | | （-0.1~0）MPa | ±0.4% | | 2020RG03110771 | | 2020.06.19 |
| 计量验证记录：  测量设备测量范围（-0.1~0）MPa，满足导出计量要求测量范围20kpa=0.02MPa的要求；  测量设备最大允许误差±0.4%×20kpa=±0.08kPa,满足导出计量要求最大允许误差±0.17kpa的要求；  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020年7月15日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   98bfa14354443b3165fbbf54f3f0042  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020年7月28日 | | | | | | | | |