



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ EMS ☐ OHSMS ☒ 二阶段审核 ☐ 第一次监督 ☐ 再认证 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	浙江昱虹光电科技有限公司		
受审核部门	生产部	陪同人员	包俊

不符合事实描述:

审核现场发现公司有空压机储气罐,但是未能提供的检验合格证明~~复印件~~,不符合要求。

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.3 条款
☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:
☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
☐ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款
☐ ISO45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重 ☒ 一般

审核员: 姜俊军 审核组长: 姜俊军 受审核方代表: 包俊

日期: 2020.8.10 日期: 2020.8.10 日期: 2020.8.10

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

马俊军了纠正措施及附件: 检查报告, 培训记录, 实施有效.

审核员: 姜俊军 日期: 2020.10.31



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要：

公司有使用空压机储气罐，但是未能提供检验合格证明。

纠正情况：

马上联系储气罐的检验。

原因分析：

相关人员对 GB/T19001-2016 标准 7.1.3 条款培训不到位，没有认识到特种设备检验的重要性。

纠正措施：

组织相关人员进行培训。

预定完成日期：2020 年 8 月 30 日前

举一反三检查情况：

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生，经检查，无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性的验证：

纠正措施有效。

验证人：

刘俊

日期：

10.31

受审核方代表：

刘俊

日期：

10.31



员工培训考核记录表

时间： 2020.8.12	培 训 主 题 外审不符合整改培训	培训教师： 包俊
地点： 会议室		培训方式： 讲解
参加培训人员	全体管理人员	
培训内容摘要	1. 检讨本次外审发现的不合格； 2. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.3 条款要求； 3. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款要求； 4. 讲解特种设备和计量器具定期校准的重要性。	
考核成绩	考核方式： 现场提问。 考核结果： 合格	
有效性评价	现场提问合格，经评价已达到培训目的。 评价人： 	



报告编号: RD20202951

压力容器检验报告

使用单位: 浙江昱虹光电科技有限公司

装置名称: 玻璃加工车间

设备名称: 储气罐

单位内编号: 20-KG01

使用证编号: -

检验类别: 委托检验

检验日期: 2020-08-10 至 2020-08-18

任务单号: SL2020082142-001

浙江省特种设备科学研究院

地址: 浙江省杭州市江干区凯旋路211号 邮编: 310020

业务电话: 0571-86725513、85122708

投诉电话: 0571-86024818、86026725

声明

1. 本报告为依据《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016对压力容器进行检验的结论报告, 检验结论代表该压力容器在检验时的状况;
2. 本报告由计算机打印输出, 涂改无效;
3. 本报告无检验、编制、审核、批准人员等签字和检验机构检验检测专用章无效;
4. 本报告未经我院批准, 不得复制(全文复制除外);
5. 受检单位对报告如有异议, 请于十五日内向检验机构提出书面意见。

压力容器检验结论报告

设备名称	储气罐			检验类别	委托检验		
容器类别	I类			设备注册代码	-		
单位内编号	20-KG01			使用登记证号	-		
制造单位	浙江永源机电制造有限公司						
安装单位	杭州岩古能源工程技术有限公司						
使用单位	浙江昱虹光电科技有限公司						
使用单位地址	浙江省湖州市德清县雷甸镇乔莫中路108号						
设备使用地点	玻璃加工车间						
使用单位统一社会信用代码	91330521MA2B5EX30T			邮政编码	313200		
安全管理人员	包俊			联系电话	17767117171		
设计使用年限	不详			投入使用日期	2019-12-19		
主体结构形式	单层焊制			运行状态	自用、生产、长期使用		
容积m ³	2.0			容器内径	Φ 1000 mm		
设备部位	壳程	管程	夹套	设备部位	壳程	管程	夹套
性能参数	设计压力	1.06 MPa	- MPa	设计温度	150 ℃	- ℃	- ℃
	使用压力	≤1.0 MPa	- MPa	使用温度	≤150 ℃	- ℃	- ℃
	工作介质	压缩空气	-				
主要检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016						
问题及其处理	无						
检验结论	符合要求						
	压力容器的安全状况等级评定为2级,下次定期检验日期: 2023-08-10						
	允许使用参数	壳程		管程		夹套	
	压力	1.0 MPa		-		-	
	温度	150 ℃		-		-	
	介质	压缩空气		-		-	
说 明	受企业委托,对其进行全面检验;如需注册登记,需到当地监管部门办理告知手续,补齐相关资料。						
参加检验人员:	王智 蔡中群						
编 制:	王智			2020-08-23			
审 核:	王智			2020-08-23			
批 准:	王智			2020-08-26			

机械检验证号: TS7110526-0022

设备风险等级: 低风险

(检验检测专用章)



报告编号: RD20202952

压力容器检验报告

使用单位: 浙江昱虹光电科技有限公司
装置名称: 玻璃加工车间
设备名称: 储气罐
单位内编号: 20-KG02
使用证编号: -
检验类别: 委托检验
检验日期: 2020-08-10 至 2020-08-18
任务单号: SL2020082142-002

浙江省特种设备科学研究院

地 址: 浙江省杭州市江干区凯旋路211号

邮 编: 310020

业务电话: 0571-86725513、85122708

投诉电话: 0571-86024818、86026725

声 明

1. 本报告为依据《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016对压力容器进行检验的结论报告, 检验结论代表该压力容器在检验时的状况;
2. 本报告由计算机打印输出, 涂改无效;
3. 本报告无检验、编制、审核、批准人员等签字和检验机构检验检测专用章无效;
4. 本报告未经我院批准, 不得复制(全文复制除外);
5. 受检单位对报告如有异议, 请于十五日内向检验机构提出书面意见。

压力容器检验结论报告

设备名称	储气罐			检验类别	委托检验		
容器类别	I类			设备注册代码	-		
单位内编号	20-KG02			使用登记证号	-		
制造单位	上海中江压力容器有限公司						
安装单位	杭州岩古能源工程技术有限公司						
使用单位	浙江昱虹光电科技有限公司						
使用单位地址	浙江省湖州市德清县雷甸镇乔莫中路108号						
设备使用地点	玻璃加工车间						
使用单位统一社会信用代码	91330521MA2B5EX30T			邮政编码	313200		
安全管理人员	包俊			联系电话	17767117171		
设计使用年限	15年			投入使用日期	2008-08-19		
主体结构形式	单层焊制			运行状态	自用、生产、长期使用		
容积m ³	8			容器内径	Φ 2000 mm		
设备部位	壳程	管程	夹套	设备部位	壳程	管程	夹套
性能参数	设计压力	1.0 MPa	- MPa	设计温度	110 ℃	- ℃	- ℃
	使用压力	≤1.0 MPa	- MPa	使用温度	≤100 ℃	- ℃	- ℃
	工作介质	空气	-				
主要检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016						
问题及其处理	无						
检验结论	符合要求						
	压力容器的安全状况等级评定为2级, 下次定期检验日期: 2023-08-10						
	允许使用参数	壳程		管程		夹套	
	压力	1.0 MPa		-		-	
	温度	100 ℃		-		-	
	介质	空气		-		-	
说 明	受企业委托, 对其进行全面检验; 如需注册登记, 需到当地监管部门办理告知手续, 补充相关资料。						
参加检验人员:	项智 翁中胜						
编 制:	项智			2020-08-23			
审 核:	王峰			2020-08-23			
批 准:	王峰			2020-08-26			



报告编号: RD20202953

压力容器检验报告

使用单位: 浙江昱虹光电科技有限公司
装置名称: 玻璃加工车间
设备名称: 储气罐
单位内编号: 20-KG03
使用证编号: -
检验类别: 委托检验
检验日期: 2020-08-10 至 2020-08-18
任务单号: SL2020082142-003

浙江省特种设备科学研究院

地址: 浙江省杭州市江干区凯旋路211号
业务电话: 0571-86725513、85122708

邮编: 310020
投诉电话: 0571-86024818、86026725

声明

1. 本报告为依据《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016对压力容器进行检验的结论报告, 检验结论代表该压力容器在检验时的状况;
2. 本报告由计算机打印输出, 涂改无效;
3. 本报告无检验、编制、审核、批准人员等签字和检验机构检验检测专用章无效;
4. 本报告未经我院批准, 不得复制(全文复制除外);
5. 受检单位对报告如有异议, 请于十五日内向检验机构提出书面意见。

压力容器检验结论报告

设备名称	储气罐			检验类别	委托检验		
容器类别	I类			设备注册代码	-		
单位内编号	20-KG03			使用登记证号	-		
制造单位	浙江志高机械有限公司						
安装单位	杭州岩古能源工程技术有限公司						
使用单位	浙江昱虹光电科技有限公司						
使用单位地址	浙江省湖州市德清县雷甸镇乔莫中路108号						
设备使用地点	玻璃加工车间						
使用单位统一社会信用代码	91330521MA2B5EX30T			邮政编码	313200		
安全管理人员	包俊			联系电话	17767117171		
设计使用年限	10年			投入使用日期	2012-08-30		
主体结构形式	单层焊制			运行状态	自用、生产、长期使用		
容积m ³	2.1			容器内径	Φ 1000 mm		
设备部位	壳程	管程	夹套	设备部位	壳程	管程	夹套
性能参数	设计压力	0.81 MPa	- MPa	设计温度	150 ℃	- ℃	- ℃
	使用压力	≤0.8 MPa	- MPa	使用温度	≤150 ℃	- ℃	- ℃
	工作介质	空气	-				
主要检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016						
问题及其处理	无						
检验结论	符合要求						
	压力容器的安全状况等级评定为2级, 下次定期检验日期: 2023-08-10						
	允许使用参数	壳程		管程		夹套	
	压力	0.8 MPa		-		-	
	温度	150 ℃		-		-	
	介质	空气		-		-	
说 明	受企业委托, 对其进行全面检验; 如需注册登记, 需到当地监管部门办理告知手续, 补齐相关资料。						
参加检验人员:	王智 薛中桥						
编 制:	王智			2020-08-23			
审 核:	王中桥			2020-08-23			
批 准:	王峰			2020-08-26			