



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ EMS ☐ OHSMS ☒ 二阶段审核 ☐ 第一次监督 ☐ 再认证 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	浙江昱虹光电科技有限公司		
受审核部门	品管部	陪同人员	龚建华

不符合事实描述:

审核现场发现质检员使用的卡尺、电子秤没有校准/检定合格的标识, 经查未校准, 不符合要求。

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款

☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:

☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款

☐ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款

☐ ISO45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重 ☒ 一般

审核员: 姜海军

审核组长: 姜海军

受审核方代表: 周林

日期: 2020.8.10

日期: 2020.8.10

日期: 8.10

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

马合记了纠正措施及附件, 校准证书, 培训记录。
实施有效。

审核员: 姜海军

日期: 2020.10.31



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要：

质检员使用的卡尺、电子秤没有经过校准。

纠正情况：

安排相关人员联系计量器具校准事宜。

原因分析：

相关人员对 GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款培训不到位，没有认识到计量器具定期校准的重要性。

纠正措施：

组织相关人员进行培训。

预定完成日期：2020 年 8 月 30 日前

举一反三检查情况：

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生，经检查，无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性的验证：

纠正措施有效。

验证人：

12月11

日期：

12.11

受审核方代表：

12月11

日期

12.11



员工培训考核记录表

时间： 2020.8.12	培 训 主 题 外审不符合整改培训	培训教师： 包俊
地点： 会议室		培训方式： 讲解
参加培训人员	全体管理人员	
培训内容摘要	1. 检讨本次外审发现的不合格； 2. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.3 条款要求； 3. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款要求； 4. 讲解特种设备和计量器具定期校准的重要性。	
考核成绩	考核方式： 现场提问。 考核结果： 合格	
有效性评价	现场提问合格，经评价已达到培训目的。 评价人： 	

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页共 3 页

Page of

证书编号:LX-2020103051

客 户 名 称 : 浙江昱虹光电科技有限公司

Name of Customer

客 户 地 址 : 湖州市德清县雷甸镇乔莫中路 108 号

Address of Customer

计 量 器 具 名 称 : 电子台秤

Name of Instrument

规 格 / 型 号 : TCS-150

Type/Specification

制 造 单 位 : 永康市大阳衡器有限公司

Manufacturer

出 厂 编 号 : 501891

Serial No.

管 理 编 号 : /

Regulation Number



批准人

Approved by

赵广辉

职务

Post

工程师

核验员

Checked by

黄志章

校准员

Calibrated by

朱嘉文

委 托 日 期 2020 年 10 月 29 日

Received Date Year Mon Day

校 准 日 期 2020 年 10 月 30 日

Calibration Date Year Mon Day

签 发 日 期 2020 年 10 月 30 日

Issue Date Year Mon Day

校准说明

Directions of Calibration

第 2 页 共 3 页

Page of

号: LX-2020103051

Scale No.

本证书校准结果只与被校仪器有关,带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with “*” is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJG 539-2016 《数字指示秤检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允许误差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No./Traceability to	有效日期 Due Date
铸铁砝码	M1级	/	广东省计量科学研究院	2021.05.21

4. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 力学实验室

Operation Location

环境条件: 温度 22.4℃ 相对湿度 52 %

Operation Environment

5. 建议下次校准日期: 2021年10月29日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 参照校准结果使用/Use reference calibration results

Calibration results



校准结果

Result of Calibration

第 3 页 共 3 页

Page of

尺寸相会作用:

正常

校准项目	校准点	测量值	校准结果
示值误差	(kg)	(kg)	(kg)
	0	0.00	0.00
	1	1.00	1.00
	25	25.00	0.00
	100	99.95	-0.05
	150	149.95	-0.05
重复性	75	75.00	0.05
		75.00	
		74.95	
偏载误差	50	50.00	-0.05
		50.00	
		49.95	
		50.00	

备注 (Notes) :

1. 测量结果不确定度

(Expanded uncertainty of the measurement results)

(0-25) kg: $U=0.01\text{kg}$ ($k=2$)

(>25-150) kg: $U=0.06\text{kg}$ ($k=2$)

2. 依据 (Referencer document)

JJF 1059.1-2012 测量结果不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页共 3 页

Page of

证书编号: CD-2020103003

客 户 名 称 : 浙江昱虹光电科技有限公司

Name of Customer

客 户 地 址 : 湖州市德清县雷甸镇乔莫中路 108 号

Address of Customer

计 量 器 具 名 称 : 数显卡尺

Name of Instrument

规 格 / 型 号 : 0-150mm

Type/Specification

制 造 单 位 : /

Manufacturer

出 厂 编 号 : /

Serial No.

管 理 编 号 : /

Regulation Number



委 托 日 期 2020 年 10 月 29 日

Received Date Year Mon Day

校 准 日 期 2020 年 10 月 30 日

Calibration Date Year Mon Day

签 发 日 期 2020 年 10 月 30 日

Issue Date Year Mon Day

批准人

Approved by

赵广辉

职务

Post

工程师

核验员

Checked by

黄志章

校准员

Calibrated by

朱嘉文

地址: 深圳市南山区西丽沙河西路 5298 号百旺研发大厦 1 栋 11 楼 1110 室

Add: Xili Shahexi Road No.5298,BaiwongR&Dcentre,Building1,

11F,room 1110,Nanshan District,Shenzhen,Guangdong,China

邮编(Post): 518057

电话(Tel): 0755-26718332

E-mail: ad@zztest.com.cn

传真(Fax): 0755-26544550

网址(Web): http://www.zztest.com.cn

校准说明

Directions of Calibration

编号: CD-2020103003

第 2 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

1. 本证书校准结果只与被校仪器有关, 带 "*" 号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允许误差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No./Traceability to	有效日期 Due Date
标准量块	3等	/	广东省计量科学研究院	2021.04.11

4. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 长度实验室

Operation Location

环境条件: 温度 22.9°C 相对湿度 54 %

Operation Environment

5. 建议下次校准日期: 2021年10月29日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 参照校准结果使用/Use reference calibration results

Calibration results



校准结果

Result of Calibration

20-2020103003

第 3 页 共 3 页

Page of

校准结果

正常

校准项目	校准点	测量值	校准结果
示值误差	(mm)	(mm)	(mm)
	41.20	41.20	0.00
	81.50	81.49	-0.01
	121.80	121.79	-0.01

备注 (Notes) :

1. 测量结果不确定度

(Expanded uncertainty of the measurement results)

$U=0.01\text{mm}$ ($k=2$)

2. 依据 (Referencer document)

JJF 1059.1-2012 测量结果不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)

