



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		浙江昱虹光电科技有限公司			专业小类/ 项目代码	15.01.05
教师姓名		姜海军	专业	15.01.05	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	林兵				
	专业代码	15.01.05				
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程： 备料→裁切→磨边→打孔→丝印→钢化→检验→包装→入库→交付；				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是打孔和钢化过程，打孔过程主要是控制速度、尺寸，钢化过程主要是控制温度、风压、时间。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源及 控制措施						
相关法律法规的要求及产 品标准		中华人民共和国产品质量法、劳动法、合同法，客户技术要求、仪器仪表用钢化玻璃表盖 JB/T13112-2017				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、强度，不需要型式检验。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 姜海军

日期: 2020.8.10

审核组长: 姜海军

日期: 2020.8.10

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页