编号：0062-2018-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 牡丹江市新翔石油机械有限责任公司 | | | | | 审核员 | 高喜静 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 技术质量部 | 压力表 | 3017 | 0-40MPa | ±1.6级 | 0.25级 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2020.6.22 | √ |
| 技术质量部 | 百分表 | 75850 | 0-10mm | K=2 | 指示表全自动检定仪 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 压力表 | 8297 | 0-25MPa | ±1.6级 | 0.25级 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2020.6.22 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 1758 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 7711 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 7224 | 0-150mm | ±0.04mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局监测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 千分尺 | 52271 | 50-75mm | ±0.01mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 4906 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 7268 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 3887 | 0-150mm | ±0.04mm | 量块  5等 | 牡丹江市质监局检测中心 | 2019.9.12 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构进行检定、校准，抽查10台测量设备校准证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年7月26日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**