编号：0054 -2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 重量测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 20kg±0.05kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 检验规范 |
| 计量要求导出方法：1. 按照顾客要求20kg±0.05kg，导出测量设备测量范围为(18-22)kg
2. 测量要求±0.05kg，导出计量要求：△允=T×1/6=0.1×1/6=0.017kg
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子台秤 | TCS-A | Ⅲ级 | D2-030-2020号 | 2020.4.16 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录验证：测量设备测量范围为：(0-300)kg，计量要求为(18-22)kg，满足要求；测量设备的最大误差为：±0.01kg；导出计量要求为0.017kg，0.01kg<0.017kg，满足要求；验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：朱微 验证日期：2020年4月18日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经过芜湖县市场监督检验所检定；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年07月26日 |