编号：0017-2017-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 西派集团有限公司 | 审核员 | 汪宁艺 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 质管部 | 洛氏硬度计 | CPS-006 | 200HR-150 | ±2HR | O.4HRC标准金属洛氏硬度块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2019.06.09 | √ |
| 质管部 | 电子汽车衡 | 131118 | SCS-D100 | Ⅲ级 | M1等级砝码F2等级砝码 | 金湖县综合检验检测中心 | 2019.05.06 | √ |
| 生产车间 | 管线管螺纹工作量规 | CP-5-089 | 3”LP | *U*=0.015mm(*k*=2) | 校对量规U=6μm(*k*=2) | 江苏大公计量校准技术有限公司 | 2019.06.19 | √ |
| 生产车间 | 数显游标卡尺 | 0014981 | 0-300mm | ±0.04mm | 5等量块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2019.03.25 | √ |
| 质管部 | 液压万能试验机 | CPS-001 | WEW-300D | 1级 | 0.3级标准测力仪 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2019.06.09 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 17-04-2152 | Y-100（0~1.6）MPa | 1.6级 | 0.4级精密压力表 | 金湖县综合检验检测中心 | 2019.09.18 | √ |
| 生产车间 | 百分表 | CP-2-097 | 0-20mm | 1级 | 数控指示表检定仪 U=0.3μm（ *k*=2） | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2019.08.20 | √ |
| 质管部 | 超声波探伤仪 | CPS-022 | PXUT-300C | 水平线性误差：≤±2%；垂直线性误差：≤±6% | 超声探伤仪检定装置U=0.03mm (*k*=2) | 泰州市计量测试院 | 2018.12.10 | √ |
| 审核综合意見：抽查该公司所有测量设备均送至金湖县综合检验检测中心、扬州市天域计量测试有限公司、江苏大公计量校准技术有限公司、泰州市计量测试院等检定/校准。经查8份检定证书，填写基本规范，无遗漏，授权人签章有效，符合要求。量值均可溯源至社会公用计量标准和SI国际单位制。 |
| 审核日期：2019 年09月23日审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**