**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **成都星科圣世低温科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：19.05.01**  **E：19.05.01**  **O：19.05.01** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | 波纹管液位计（含组合阀、真空阀）的组装 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 液位计：采购——备件——清洗零件——组装——检漏——调试检验——充液——老炼试验——成品调试-----出厂检测-----交付库房----客户使用  组合阀、真空阀：采购——备件——清洗零件——焊接组装——检漏——调试检验——成品调试-----出厂检测-----交付库房----客户使用 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程：焊接  质量控制点：外观、漏率、焊接牢固程度、密封性、耐压强度等 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | JB/T1997-1991《双波纹管液位计》，GB/T1226-2001《一般压力表》和客户要求等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 双波纹管液位计的型式评价报告 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**