**专业培训记录**

**■QMS □EMS □OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **广安渝强塑业有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **14.02.02** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | 塑料编织袋的生产 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **王红梅** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 配料—拉丝­—编制—印刷—缝制—检验—入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 主要质量要求：外形尺寸、性能等  关键控制点：拉丝、编织 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 塑 料 编 织 袋GB/T8946­—2013 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸、袋重、强度、拉伸率等** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**