受理编号：0125-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 工业硫酸浓度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | ±0.2ml |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《GB/T534-2014工业硫酸》 |
| 计量要求导出方法（可另附）： 依据《GB/T534-2014工业硫酸》要求，选择测量范围：0-50mL,最大允许测量误差：±0.2ml的滴定管。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 滴定管 | 量出式 | ±0.1ml | 201906008 | 2019.6.11 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、《GB/T534-2014工业硫酸》要求该实验用滴定管的测量范围是0～50mL，实际配备的滴定管测量范围是0～50mL，满足要求；2、GB/T534-2014工业硫酸》要求该实验用滴定管的最大允许误差是±0.2ml，实际配备的滴定管最大允许误差是±0.1ml，满足要求；验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。企业代表签字： 审核日期：2019年 9月18日 |