受理编号：0125-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 工业硫酸浓度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | ±0.2ml | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 《GB/T534-2014工业硫酸》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）：  依据《GB/T534-2014工业硫酸》要求，选择测量范围：0-50mL,最大允许测量误差：±0.2ml的滴定管。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 滴定管 | 量出式 | | ±0.1ml | 201906008 | | 2019.6.11 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、《GB/T534-2014工业硫酸》要求该实验用滴定管的测量范围是0～50mL，实际配备的滴定管测量范围是0～50mL，满足要求；  2、GB/T534-2014工业硫酸》要求该实验用滴定管的最大允许误差是±0.2ml，实际配备的滴定管最大允许误差是±0.1ml，满足要求；  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。  企业代表签字： 审核日期：2019年 9月18日 | | | | | | | | |