受理编号：0042-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 美标直柄麻花钻外径测量过程 | 被测参数要求(含公差) | Φ$3.5\_{-0.018}^{0}$mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 测量要求规范 B02-02-43 |
| 计量要求导出方法 1. 被测参数要求Φ$3.5\_{-0.018}^{0}$mm，两端拓展尺寸范围为：（Φ3.482－Φ3.5）mm，选用测量设备的测量范围：（0～25）mm的外径千分尺。
2. 被测参数允差：△允≤T/3=0.018/3=0.006mm=6.0μm。

3、测量过程不确定度推导： =6.0×1/3=2um |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 外径千分尺 | 0-25mm | ±4.0μm | LS01-1-075 | 2019.7.2 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录被测参数Φ$3.5\_{-0.018}^{0}$mm,选用测量设备外径千分尺的测量范围是（0～25）mm，满足要求；被测参数要求控制在（Φ3.482－Φ3.5），△允=6.0μm，选用外径千分尺的最大允许误差为±4.0μm，4.0μm＜6.0μm， 满足测量过程的计量要求。采用Mcp值法验证：Mcp=$\frac{T}{3×MPEV}$=$\frac{0.018}{3×0.004}=$1.5≥1.1 满足要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2019 年 7 月5日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2019 年9 月4 日 |