**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **滁州市赢聚高分子材料有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q:14.02.04**  **E:14.02.04**  **O:14.02.04** |
| **教师姓名** | | **姜海军** | **专业** | **Q:14.02.04**  **E:14.02.04**  **O:14.02.04** | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **周涛** | | |  |  |
| **专业代码** | **Q:14.02.04，E:14.02.04，O:14.02.04** | | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产工艺流程：  备料→搅拌→发泡→浇注→熟化→烘干→打磨→检验→包装→入库→交付； | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键过程是发泡和熟化过程，发泡过程主要是控制配比、温度、气压，熟化过程主要是控制时间、气压。 | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，粉尘/废气，噪声排放，固废排放，能源消耗；  控制措施：固废集中收集交有资质的单位处理；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏；安装集气罩和布袋除尘器、UV光氧处理器、排气筒。 | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾、机械伤害、触电伤害、交通意外；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，化妆品用具 粉扑 GB/T38088-2019， | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、强度，不需要型式检验。 | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | |

**填表人(专业人员)：姜海军 日期：2020.8.5 审核组长：周涛 日期：2020.8.5**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**