编号：0146-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 物联网振动网关输出电流测试过程 | 企业部门 | 质量部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 输出电流：5mA±1 mA | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.33mA |
| 公差T | 2mA | 允许不确定度 | 0.22 mA |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况： |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性  | 满足  |
| 数字万用表 | （0-40）mA | *U*rel=(1×10-3) *k*=2 | / | /  |
| 测量过程控制规范编号 | BHKJCL-GF-202002《物联网振动网关输出电流测试过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | JZ-0415001《物联网振动网关检验指导书》 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 张艳华，培训后上岗 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附录A：《物联网振动网关输出电流测试过程不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附录B：《物联网振动网关输出电流测试过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录及控制图绘制 | 见附录C：《物联网振动网关输出电流测试过控制监视分析表及控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1.查《物联网振动网关输出电流测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。3.查该测量过程不确定度评定方法正确。4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期 ：2020 年 7 月23 日 审核员：耿丽修 企业部门代表：

编号：0146-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程 | 企业部门 | 质量部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 通道电压：100 mV±5mV | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±3.33 mV |
| 公差T | 10 mV | 允许不确定度 | 1.11mV |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况： |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性  |  满足 |
| 信号发生器 | 200mV |  *U*=0.1mV，*k*=2 | / | /  |
| 测量过程控制规范编号 | BHKJCL-GF-202002《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | JZ-032501004《加速度监测模块裸机检验指导书》 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 张艳华，培训后上岗 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附录A：《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附录B：《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录及控制图绘制 | 见附录C：《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制监视分析表及控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1.查《智能监控网关通道电压测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。3.查该测量过程不确定度评定方法正确。4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期 ：2020年7月 23日 审核员： 耿丽修 企业部门代表：