编号：0146-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 物联网振动网关输出电流测试过程 | | | | 企业部门 | | 质量部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 输出电流：  5mA±1 mA | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | ±0.33mA | |
| 公差T | | 2mA | | 允许不确定度 | | 0.22 mA | |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 | | 无 | |
| 测量过程要素控制状况： | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | | 满足 |
| 数字万用表 | | | （0-40）mA | | *U*rel=(1×10-3) *k*=2 | | / | | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | BHKJCL-GF-202002《物联网振动网关输出电流测试过程控制规范》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JZ-0415001《物联网振动网关检验指导书》 | | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 张艳华，培训后上岗 | | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附录A：《物联网振动网关输出电流测试过程不确定度评定》 | | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见附录B：《物联网振动网关输出电流测试过程有效性确认记录》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录及控制图绘制 | | | 见附录C：《物联网振动网关输出电流测试过控制监视分析表及控制图》 | | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1.查《物联网振动网关输出电流测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。  2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。  3.查该测量过程不确定度评定方法正确。  4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。  5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期 ：2020 年 7 月23 日 审核员：耿丽修 企业部门代表：

编号：0146-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程 | | | | 企业部门 | | 质量部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 通道电压：  100 mV±5mV | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | ±3.33 mV | |
| 公差T | | 10 mV | | 允许不确定度 | | 1.11mV | |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 | | 无 | |
| 测量过程要素控制状况： | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | | 满足 |
| 信号发生器 | | | 200mV | | *U*=0.1mV，*k*=2 | | / | | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | BHKJCL-GF-202002《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制规范》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JZ-032501004《加速度监测模块裸机检验指导书》 | | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 张艳华，培训后上岗 | | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附录A：《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程不确定度评定》 | | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见附录B：《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程有效性确认记录》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录及控制图绘制 | | | 见附录C：《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制监视分析表及控制图》 | | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1.查《智能监控网关通道电压测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。  2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。  3.查该测量过程不确定度评定方法正确。  4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。  5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期 ：2020年7月 23日 审核员： 耿丽修 企业部门代表：