编号：0146-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 物联网振动网关输出电流测试过程 | 被测参数要求(含公差) | 输出电流：5mA±1 mA |
| 被测参数要求识别依据文件 | JZ-0415001《物联网振动网关检验指导书》 |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：Ｔ=2mA

2、导出测量设备最大允许误差：MPE=Ｔ/3=2mA/3=0.67mA3、导出测量设备允许不确定度：1. 被测参数测量范围：输出电流：5mA±1 mA，选用测量范围（0-40）mA的数字万用表进行测量。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数字万用表/28470067WS | （0-40）mA | *U*rel=(1×10-3) =mA *k*=2 | DA19S-AA889176 | 2019.12.09 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-40）mA，满足导出计量要求测量范围5mA±1 mA的要求;测量设备的扩展不确定度*U*rel=1×10-3 ( *k*=2)，满足导出计量要求*U*95允=0.22mA的要求。验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 曹磊 验证日期： 2020 年 3 月10日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：测量设备的配备满足计量要求。企业代表签字： 审核日期： 2020 年 7 月 23 日 |

编 号：0146-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程 | 被测参数要求(含公差) | 通道电压：100 mV±5mV |
| 被测参数要求识别依据文件 | JZ-032501004《加速度监测模块裸机检验指导书》 |
| 计量要求导出方法：1.测量参数公差范围：T=10mV2.导出测量设备的最大允许误差MPE=T×1/3=10mV×1/3=3.33mV3.导出测量设备允许不确定度： =3.33×1/3=1.11mV4.被测参数测量范围：通道电压要求100 mV±5mV，选用200mV的信号发生器进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 信号发生器 | 200mV |  *U*=0.1mV，*k*=2 | DB19Z-AB888910  | 2019.12.24 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为200mV，满足导出计量要求测量范围100 mV±5mV的要求；测量设备的扩展不确定度*U*= 0.1mV ( *k*=2)，满足导出计量要求*U*95允=1.11mV的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2020 年3月10 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。
6. 审核员意见： 测量设备的配备满足计量要求。

企业代表签字： 审核日期2020 年7月23 日 |