**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **河北塑丰管材有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **14.02.01** |
| **教师姓名** | | **周文廷** | | **专业** | **14.02.01** | **培训地点** | **企业办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张星** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 电缆保护管/塑料管材：配料→挤出→打标→切割→检验→包装→入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为挤出，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | [GB/T 18742.1-2017《冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则](http://www.bzxzk.net/gjbz/16022013/124686.html)》、GB/T 32463-2015《聚丙烯（PP-R、PP-B、PP-H）管材、管件材质鉴别方法》、 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 2020.7.23 审核组长： 日期：2020.7.23**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**