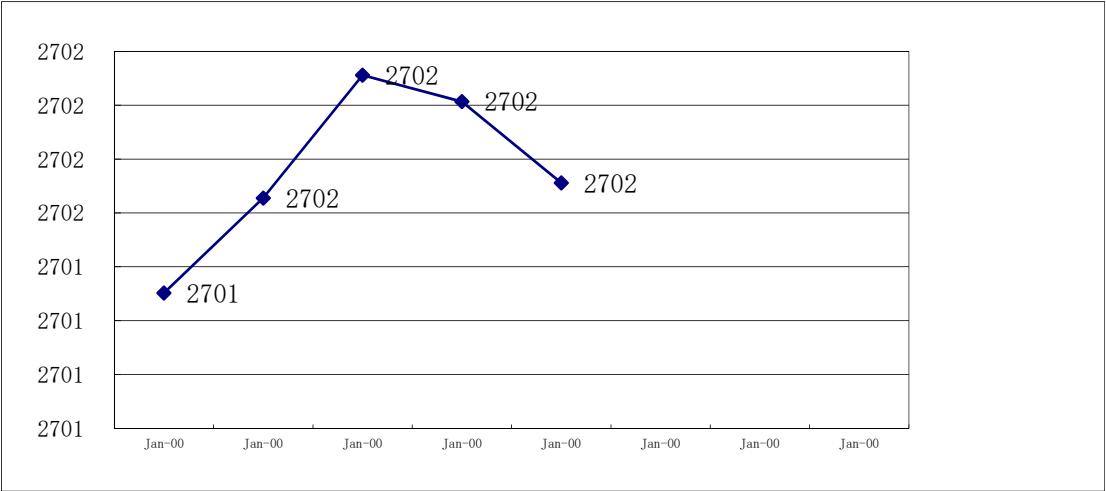


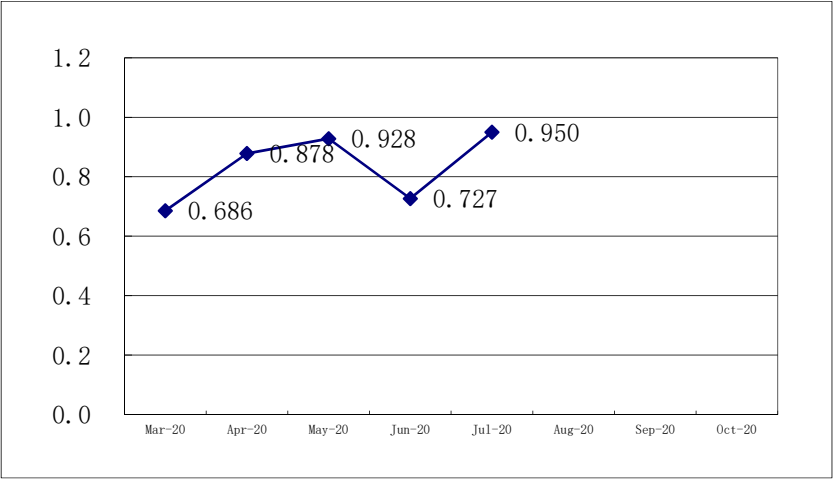
测量过程核查记录

编号：MP-07-Form-01

测量过程名称			注塑件称重过程					测量过程编号		JC-JL-04		流水号：001
被测量			注塑件重量					测量最大误差		±5g		备注：
核查标准			标准样品					核查周期		每月1次		
核查日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	平均值 ()	标准偏差 (s)
2020年3月	2701	2700	2702	2701	2702	2701	2702	2702	2702	2701	2701	0.686
2020年4月	2700	2702	2701	2701	2701	2701	2701	2703	2702	2703	2702	0.878
2020年5月	2702	2702	2703	2702	2700	2702	2703	2703	2700	2702	2702	0.928
2020年6月	2701	2702	2702	2703	2702	2701	2701	2702	2703	2701	2702	0.727
2020年7月	2702	2703	2702	2700	2700	2702	2700	2702	2702	2703	2702	0.950
2020年8月												
2020年9月												
2020年10月												



编制/日期：2020.7.22



审核/日期：2020.7.22